



## SOUDEURS

CNP 72106: SOUDEURS ET OPÉRATEURS DE MACHINES À SOUDER ET À BRASER

Se servent de divers procédés de soudage pour assembler des pièces de métal. Ils travaillent dans de nombreuses industries comme la construction, la transformation et la réparation industrielle.



### PERSPECTIVES DE TROIS ANS



Satisfaisantes

### POSSIBILITÉS D'EMPLOI DE TROIS ANS

**303**

### SALAIRE HORAIRE MÉDIAN

**28,00 \$**

21,00 \$ 43,00 \$  
FAIBLE HAUTE

### NIVEAU DE SCOLARITÉ



Formation collégiale ou  
d'apprentissage

### EMPLOYÉS

**2 073**

### SALAIRE MOYEN

**53 400 \$**

Les informations présentées sont basées sur des données concernant le Nouveau-Brunswick. Pour en savoir plus sur les données fournies, visitez [www.emploisnb.ca/occupations](http://www.emploisnb.ca/occupations).



## EMPLOI SELON L'INDUSTRIE

38,8 %	Fabrication
27,6 %	Autres services (sauf les administrations publiques)
16,1 %	Construction
17,5 %	Toutes les autres industries



## EMPLOI SELON L'ÂGE

15,8 %	15-24
25,2 %	25-34
19,2 %	35-44
21,5 %	45-54
14,3 %	55-64
4,0 %	65+

## ÉGALEMENT CONNU SOUS LE NOM

- |  |   |  |
|--|---|--|
| • Apprenti Soudeur/Apprentie Soudeuse      | • Compagnon Soudeur/Compagne Soudeuse               | • Opérateur/Opératrice De Machine À Brasage Tendre |
| • Opérateur/Opératrice De Machine À Braser | • Opérateur/Opératrice De Machine À Souder Au Laser | • Régleur/Régleuse De Machines À Braser            |

## FONCTIONS PRINCIPALES:

Ce groupe exerce une partie ou l'ensemble des fonctions suivantes :

- lire et interpréter les plans ou les spécifications techniques de soudage;
- utiliser des appareils manuels ou semi-automatiques, tels que des appareils de soudage à l'arc sous gaz avec électrode de tungstène (GTWA), de soudage à l'arc sous gaz avec fil solide (GMWA), de soudage à l'arc avec fil fourré (FCAW), de soudage à l'arc au plasma (PAW), de soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMWA), de soudage par résistance, de soudage à l'arc submergé (SAW) et de soudage oxyacétylénique (OAW), pour souder des pièces de métal;
- utiliser des appareils coupe-flamme manuels ou semi-automatiques;
- utiliser de l'équipement à souder et à braser.

