



# CONTRÔLEURS ET ESSAYEURS DANS LA TRANSFORMATION DES MÉTAUX ET DES MINÉRAIS

CNP 94104

Contrôlent, trient, échantillonnent et mettent à l'essai des matières premières et les produits obtenus à la suite du traitement des métaux et des minerais.



Faits en bref du N.-B.

## PERSPECTIVES DE TROIS ANS



*Très Bonnes*

## POSSIBILITÉS D'EMPLOI DE TROIS ANS

**0**

## SALAIRE HORAIRE MÉDIAN

**S.O.**

## NIVEAU DE SCOLARITÉ



Un diplôme d'études  
secondaires ou une formation  
en cours d'emploi

## EMPLOYÉS

**S.O.**

## SALAIRE MOYEN

**S.O.**

Les informations présentées sont basées sur des données concernant le Nouveau-Brunswick. Pour en savoir plus sur les données fournies, visitez [www.emploisnb.ca/occupations](http://www.emploisnb.ca/occupations).

## EMPLOI SELON L'INDUSTRIE

S.O.	S.O.
S.O.	S.O.
S.O.	S.O.
S.O.	Toutes les autres industries

## EMPLOI SELON L'ÂGE

0,0 %	15-24
0,0 %	25-34
0,0 %	35-44
0,0 %	45-54
0,0 %	55-64
0,0 %	65+

### ÉGALEMENT CONNU SOUS LE NOM

- |  |  |   |
|--|--|---|
| • Contrôleur/Contrôleuse De Briques Et De Carreaux                     | • Contrôleur/Contrôleuse De La Qualité Du Verre  | • Contrôleur/Contrôleuse De Verre De Récupération                                 |
| • Contrôleur/Contrôleuse Du Traitement Thermique - Traitement Du Métal | • Échantillonneur/Échantillonneuse De Métal Fondu - Traitement Du Métal De Première Fusion | • Échantillonneur/Échantillonneuse De Minéraux - Traitement Des Produits Minéraux |

## FONCTIONS PRINCIPALES:

Ce groupe exerce une partie ou l'ensemble des fonctions suivantes :

- inspecter, à diverses étapes du traitement des produits, des métaux, des minerais, du ciment, du verre, de l'argile ou du béton afin d'assurer leur conformité aux normes;
- classer et étiqueter les matières premières ou les produits finis selon leurs dimensions, leur épaisseur, leur composition ou selon d'autres normes de classification;
- prélever un échantillon du produit pendant ou après le processus de traitement pour exécuter des analyses courantes ou des analyses subséquentes en laboratoire;
- vérifier les produits pour en déterminer la résistance, la densité, la durabilité et la conformité aux normes;
- signaler au surveillant ou l'opérateur au poste central et aux opérateurs de machines aux procédés industriels les problèmes ou les défauts dans les produits.

